2020年温州市企业人员机械专业中、初级专业技术资格评审

理论考试大纲

一、单选题

1、表面粗糙度值越小，则零件的( )

A、耐磨性差

B、配合稳定性高

C、抗疲劳强度差

D、加工容易

2、分度等分数为10，则分度手柄每次转过的转数为（ ）

A、4 B、5 C、8 D、10

3、已知某孔φ46H7，查得对应尺寸的标准公差为0.025，则此尺寸的上下偏差为（ ）

A、0，+0.025 B、+0.025，0 C、0.0125，0 D、0，-0.025

4、麻花钻横刃太长，钻削时会使( )增大。

A、主切削力

B、轴向力

C、径向力

5、主轴与工作台面垂直的升降台铣床称为( )。

A、立式铣床

B、卧式铣床

C、万能工具铣床

6、用来加工立式或卧式铣床不能加工的大型工件的铣床是（ ）

A、立式铣床

B、卧式铣床

C、龙门铣床

D、钻铣床

7、X6132型铣床( )。

A、不能铣齿轮

B、不能铣螺旋面

C、不能铣特形面

D、可以铣削齿轮、螺旋面、特形面

8、分度等分数为40，则分度手柄每次转过的转数为（ ）

A、1

B、2

C、3

D、5

9、下列说法错误的是( )。

A、铣床适于铣削平面、键槽、螺旋槽等

B、铣床可用于铣削直齿圆柱齿轮、离合器等

C、铣床不可用来铣削蜗轮蜗杆等工件

D、铣床不仅可用来加工各种阶台，还可用于加工螺旋槽等

10、加工M36X3的内螺纹，材料为钢件，则底孔直径为（ ）

A、32

B、33

C、34

D、33.5

11、端面铣削，在铣削用量选择上，可采用( )。

A、较高铣削速度，较大进给量

B、较低铣削速度，较大进给量

C、较高铣削速度，较小进给量

D、较低铣削速度，较小进给量

12、各种通用铣刀大多数采用( )制造。

A、特殊用途高速钢

B、通用高速钢

C、硬质合金

13、铣刀每转一转，工件相对铣刀沿进给方向移动的距离（ ）

A、进给速度

B、每转进给量

C、每齿进给量

D、进给率

14、工件在装夹时，必须使余量层( )钳口。

A、稍低于

B、等于

C、稍高于

D、大量高出

15、铣床上安装了( )，可根据铣削需要，把立铣头主轴扳成任意角度，用以扩大铣床的使用范围和功能

A、圆形工作台

B、万能铣头

C、四爪卡盘

D、万能分度头

16、分度等分数为4，则分度手柄每次转过的转数为（ ）

A、10

B、20

C、30

D、40

17、仅在圆柱表面上有切削刃的铣刀是（ ）

A、圆柱铣刀

B、球头刀

C、面铣刀

D、三面刃铣刀

18、每齿进给量的单位是（ ）

A、mm/min

B、mm/r

C、r/min

D、mm/z

19、铣削铸铁脆性金属或用硬质合金铣刀铣削时，一般( )切削液。

A、加

B、不加

C、加润滑为主的切削液

D、加冷却为主的切削液

20、麻花钻的结构组成中，用于传递转矩的是（ ）

A、柄部

B、颈部

C、导向部分

D、切削部分

21、垂直于铣刀轴线方向上切削层的尺寸为（ ）

A、铣削厚度

B、铣削深度

C、铣削宽度

D、铣削长度

22、主轴是水平的，与工作台面平行的铣床是（ ）

A、立式铣床

B、卧式铣床

C、龙门铣床

D、钻铣床

23、铣刀的回转轴线与被加工表面平行（ ）

A、周铣

B、端铣

C、顺铣

D、逆铣

24、麻花钻的结构组成中，具有凹槽结构(磨削钻头时的工艺措施)的是（ ）

A、柄部

B、颈部

C、导向部分

D、切削部分

25、铣刀的进给量为0.1mm/r，转速为600r/min，则进给速度为（ ）

A、60m/min

B、6m/min

C、6mm/min

D、60mm/min

26、加工M24X2的内螺纹，材料为铸件，则底孔直径为（ ）

A、22

B、21.8

C、21.9

D、22.2

27、立式铣床主轴与工作台面不垂直，用横向进给铣削会铣出( )。

A、平行或垂直面

B、斜面

C、凹面

28、精铣时，限制进给量提高的主要因素是( )。

A、铣削力

B、表面粗糙度

C、尺寸精度

29、( )只能是正值。

A、误差

B、实际偏差

C、基本偏差

D、公差

30、百分表是( )式测微量具

A、螺旋传动

B、齿轮传动

C、蜗轮传动

D、蜗杆传动

31、X6132型铣床的主体是( )，铣床的主要部件都安装在上面。

A、底座

B、床身

C、工作台

32、XQ6232表示（ ）

A、立式铣床

B、卧式铣床

C、工具铣床

D、炮塔铣床

33、麻花钻的结构组成中，起导向作用的是（ ）

A、柄部

B、颈部

C、导向部分

D、切削部分

34、麻花钻的结构组成中，担负着切削工作的是（ ）

A、柄部

B、颈部

C、导向部分

D、切削部分

35、在铣床上，对工件较大或形状特殊的工件常用( )夹具

A、平口钳

B、压板附件

C、四爪卡盘

D、V形块

36、已知某轴φ46f7，查得对应尺寸的标准公差为0.025，基本偏差为-0.025，则此尺寸的上下偏差为（ ）

A、+0.025，-0.025

B、+0.05，+0.025

C、-0.025，0

D、-0.025，-0.05

37、测圆柱形表面时，测杆轴线( )于工件轴线并与工件直径方向一致

A、平行

B、垂直

C、共面

D、异面

38、可使纵向工作台在水平平面内旋转一个角度的铣床部件是（ ）

A、床身

B、横梁

C、转台

D、升降台

39、刀齿分布在铣刀的端面和圆柱面上的铣刀是（ ）

A、圆柱铣刀

B、球头刀

C、面铣刀

D、三面刃铣刀

40、带有刀库和自动换刀系统的数控机床称为（ ）

A、FMS

B、加工中心

C、IMS

D、AMS

41、万能分度头中蜗杆和蜗轮的传动比为（ ）

A、1：1

B、1：20

C、1：30

D、1：40

42、用周铣方法加工平面，其平面度的好坏，主要取决于铣刀的( )。

A、圆度

B、圆柱度

C、垂直度

D、直线度

43、铣削时的切削量对铣刀的使用寿命影响极大，其影响程度的( )为最大。

A、背吃刀量

B、切削速度

C、进给量

44、φ46F8/h7，配合形式是（ ）

A、间隙配合

B、过盈配合

C、过渡配合

D、以上都可以

45、车通孔时，内孔车刀刀尖应装得( )刀杆中心线。

A、高于

B、低于

C、等高于

D、都可

46、四刃铣刀的每齿进给量为0.05mm/z，转速为600r/min，则进给速度为（ ）

A、60m/min

B、120mm/min

C、180mm/min

D、240mm/min

47、用周铣法铣平面时，造成平面度差的主要原因是铣刀( )。

A、圆柱度差

B、轴线与工作台面不平行

C、刀齿不锋利

D、转速过快

48、加工M24X2的内螺纹，材料为钢件，则底孔直径为（ ）

A、22

B、21.5

C、22.5

D、21

49、车孔的公差等级可达( )。

A、ＩＴ７～ＩＴ８

B、ＩＴ８～ＩＴ９

C、ＩＴ９～ＩＴ１０

50、在铣床上，常用于分度加工及刻线加工螺旋槽及球面等工作的铣床附件是（ ）

A、圆形工作台

B、万能铣头

C、四爪卡盘

D、万能分度头

51、φ46H7/k6，配合形式是（ ）

A、间隙配合

B、过盈配合

C、过渡配合

D、以上都可以

52、车孔要解决的关键问题是（ ）

A、冷却问题

B、刚性和排屑问题

C、主轴精度问题

D、刀具角度问题

53、已知某轴φ46h7，查得对应尺寸的标准公差为0.025，则此尺寸的上下偏差为（ ）

A、0，+0.025

B、+0.025，0

C、0.0125，0

D、0，-0.025

54、铣床的主运动是（ ）

A、铣刀的旋转

B、工件的移动

C、铣刀的移动

D、工件的旋转

55、用刀齿分布在圆周表面的铣刀进行铣削的方式叫（ ）

A、周铣

B、端铣

C、顺铣

D、逆铣

56、百分表的精度是（ ）

A、0.01

B、0.02

C、0.05

D、0.1

57、用键槽铣刀在轴类零件上用切痕法对刀，切痕的形状是( )。

A、椭圆形

B、圆形

C、矩形

58、平行于铣刀轴线方向上切削层的尺寸为（ ）

A、铣削厚度

B、铣削深度

C、铣削宽度

59、铣削T形槽时，首先应加工( )。

A、直槽

B、底槽

C、倒角

60、铣削时铣刀轴线与工件铣削宽度对称中心线重合的铣削方式称为（ ）

A、顺铣

B、逆铣

C、对称铣

D、不对称铣

61、φ46N8/h7，配合形式是（ ）

A、间隙配合

B、过盈配合

C、过渡配合

D、以上都可以

62、读数值(精度)为0.02mm的游标卡尺，游标( )格刻线宽度与尺身49格宽度相等。

A、51

B、49

C、40

D、50

63、对于相配精度要求较高的锥体零件，在工厂中一般采用( )法以检查接触面大小。

A、涂色检验

B、万能角度尺

C、角度样板

D、游标卡尺

64、安装铣刀杆并带动铣刀旋转的铣床部件是（ ）

A、床身

B、横梁

C、主轴

D、升降台

65、采用正投影法时，如果一条线段和投影面倾斜，其投影（ ）

A、反映实长

B、成一条斜线

C、成一点

D、是比实长短的线段

66、下列哪个符号为斜度标注符号（ ）

A、∠

B、EQS

C、t

D、C

67、采用正投影法时，如果一条线段和投影面垂直，其投影（ ）

A、反映实长

B、成一条斜线

C、成一点

D、条件不够，不能确定

68、绘制平面立体的三视图时，正确的画图方法是（ ）

A、先画完主视图，再画其他两个视图

B、先画完俯视图，再画其他两个视图

C、先画完左视图，再画其他两个视图

D、按形体分析法绘制三视图

69、空间互相垂直相交的两条线段，其中一条线段平行于投影面，则该两条线段向投影面作正投影之后（ ）

A、两线段的投影垂直相交

B、两线段的投影垂直相交或重合

C、两线段的投影夹角为锐角

D、两线段的投影夹角为钝角

70、带传动的主动轮直径D1=180mm,转速n1=940r/min,从动轮直径D2=710，转速n2=233r/min,则滑动系数 ε为（ ）。

A、1.2﹪

B、1.5﹪

C、1.8﹪

D、2.2﹪

71、一个平面的W面投影成线段，则该平面为（ ）

A、侧垂面

B、正平面

C、水平面

D、以上三个答案都对

72、轴套类零件的视图表达一般采用 基本视图（ ）

A、一个

B、两个

C、三个

D、三个以上

73、工程上描述物体的形状采用的是（ ）

A、正投影

B、斜投影

C、平行投影

D、以上3种都用

74、一条线段的H面投影成一点，则该线段为（ ）

A、水平线

B、正垂线

C、铅垂线

D、侧垂线

75、套一般是安装在轴上； 主要其 作用（ ）

A、轴向定位

B、传动

C、联接

D、以上说法都对

76、基本偏差共有( )个，用拉丁字母表示，大写字母代表孔，小写字母代表轴（ ）

A、18

B、20

C、28

D、30

77、采用假想的剖切平面将机件的某处切断,仅画出该剖切面与机件接触部分的图形称为（ ）

A、剖视图

B、断面图

C、局部放大图

D、斜视图

78、关于视图的定义正确的是（ ）

A、用正投影绘制的图形称为视图

B、用斜投影绘制的图形称为视图

C、用平行投影绘制的图形称为视图

D、以上答案都不对

79、A4图纸幅面的尺寸为（ ）

A、210×297

B、297×420

C、420×594

D、594×841

80、一个平面的H面投影成线段，则该平面为（ ）

A、铅垂面

B、正平面

C、侧平面

D、以上三个答案都对

81、安装齿轮的轴，若弯曲变形超过限度，会造成齿轮（ ）。

A、轮齿发生干涉现象

B、齿根应力集中现象严重

C、沿齿宽方向发生偏载

82、对于齿条，不同齿高上的齿距和压力角是否相同？（ ）

A、齿距相同，压力角相同

B、齿距不同，压力角相同

C、齿距相同，压力角不同

D、齿距不同，压力角不同

83、蜗杆传动装置工作时，如蜗杆头数z=1，则作用在蜗杆上的三个力——圆周力Ft1、轴向力Fx1和径向力Fr1中，哪个力最大？    （ ）

A、Ft1

B、Fr1;

C、Fx1;

D、随螺旋导程角γ

84、螺纹的牙形角为α、升角为λ、螺旋副的当量摩擦角为ρv、法向分力与全反力的夹角（摩擦角）为ρ，则螺旋副的自锁条件是什么？（   ）

A、λ≤α

B、α≤ρv

C、λ≤ρv

D、ρv≤ρ

85、螺纹联接是一种（ ）

A、可拆联接

B、不可拆联接

C、具有防松装置的为不可拆联接，否则为可拆联接

D、具有防松装置的为不可拆联接，否则为可拆联接

86、棘轮齿面倾角ψ一般为多少?  （ ）

A、2°～7°

B、8°～15°

C、15°～20°

D、20°～30°

87、最常见的棘轮齿形是什么? （ ）

A、锯齿形

B、对称梯形

C、三角形

D、矩形

88、拧紧螺母时的功率主要与螺纹的（ ）\_有关。

A、升角

B、线数

C、螺距和牙型角

D、升角和牙型角

89、属于形状公差的有( )

A、同轴度

B、圆柱度

C、圆跳动

D、平行度

90、对于孔，A ～ H的基本偏差是( )

A、EI

B、ES

C、ei

D、es

91、测量器具示值减去被测量的真值所得的差值为( )

A、示值范围

B、示值误差

C、测量的重复性误差

D、不确定度

92、φ 90H7/n6 与φ 90N7/h6 的配合性质( )相同

A、不

B、相同

C、无法判断

93、公差原则是指( )

A、确定公差值大小的原则

B、制定公差与配合标淮的原则

C、形状公差与位置公差的关系

D、尺寸公差与几何公差的关系

94、同轴度公差属于( )

A、形状公差

B、定位公差

C、定向公差

D、跳动公差

95、用游标卡尺测量孔的中心距，此测量方法称为( )测量

A、直接

B、间接

C、绝对

D、比较

96、在车床上加工零件，要求该零件表面的轮廓算术平均偏差数值不大于16μm，应采用的表面粗糙度代号是( )

A、Ra16

B、Rz16

C、Ra max 16

D、Rsm 16

97、( )是组织现代化大生产的重要手段，是联系设计、生产和使用等方面的纽带，是科学管理的重要组成部分。

A、互换性

B、标准化

C、优先数系

D、几何量检测

98、下列测量中属于相对测量的有( )

A、用千分尺测外径

B、用游标卡尺测外径

C、用内径百分表测内径

D、用内径千分尺测量内径

99、下列论述正确的有( )

A、给定方向上的线位置度公差值前应加注符号“Φ”

B、标注圆锥面的圆度公差时，指引线箭头应指向圆锥轮廓面的垂直方向

C、任意方向上线对面的垂直度公差值前应加注符号“Φ”

D、标注斜向圆跳动时，指引线箭头应与轴线垂直

100、下列论述正确的有( )

A、给定方向上的线位置度公差值前应加注符号“Φ”

B、空间中，点位置度公差值前应加注符号“SΦ”

C、标注圆锥面的圆度公差时，指引线箭头应指向圆锥轮廓面的垂直方向

D、标注斜向圆跳动时，指引线箭头应与轴线垂直

101、形位公差标准中不规定( )和平行度的未注公差，是因为它可由该要素的尺寸公差来控制

A、圆度

B、直线度

C、对称度

102、( )为一定的轴的公差带，与不同基本偏差的孔的公差带形成各种配合的一种制度.

A、基轴制是实际偏差

B、基轴制是基本偏差

C、基孔制是实际偏差

D、基孔制是基本偏差

103、下列论述中正确的有( )

A、对于轴的基本偏差，从a～h为上偏差es，且为负值或零

B、对于轴，从j～zc基本偏差均为下偏差，且为正值

C、基本偏差的数值与公差等级均无关

D、与基准轴配合的孔，A～H为间隙配合，P～ZC为过盈配合

104、在过盈配合或过渡配合当中，孔的最小极限尺寸减去轴的最大极限尺寸，应为( )

A、最小间隙

B、最大间隙

C、最小过盈

D、最大过盈

105、间隙配合是指( )

A、孔和轴的公差小于零

B、孔和轴的公差相互交错

C、孔的公差带在轴的公差带之下

D、孔的公差带在轴的公差带之上

106、基孔制是基本偏差为一定孔的公差带，与不同( )轴的公差带形成各种配合的一种制度

A、基本偏差的

B、基本尺寸的

C、实际偏差的

107、如果某配合中一对实际孔轴装配之后有过盈，则其配合性质是( )配合

A、过盈

B、间隙

C、过渡

D、过盈或过渡

108、在图样上标注形位公差，当公差值前面加注φ时，该被测要素的公差带形状是( )

A、两同心圆或球形

B、圆形或球形

C、圆或圆柱

D、两同轴圆柱

109、实际尺寸是具体零件上( )尺寸的测得值

A、某一位置的 B、整个表面的 C、部分表面的 D、所有表面的

110、基本偏差代号为JS的孔与基准轴可形成( )

A、过渡或过盈配合

B、过渡配合

C、过盈配合

D、间隙配合

111、用以判断具有表面粗糙度特征的一段基准线长度是()

A、基本长度

B、评定长度

C、取样长度

D、标称长度

112、有一位移型圆锥配合，锥度为C=1:10，要求装配后得到间隙配合：Xmin=+0.020mm，Xmax=+0.074，则轴向位移公差为( )

A、0.094mm

B、0.54mm

C、0.94mm

D、0.074mm

113、在加工完毕后对被测零件几何量进行测量，此方法称为( )测量

A、接触

B、静态

C、综合

D、被动

114、孔、轴的最大实体尺寸是( )

A、孔的最小极限尺寸和轴的最小极限尺寸

B、孔的最大极限尺寸和轴的最大极限尺寸

C、轴的最小极限尺寸和孔的最大极限尺寸

D、轴的最大极限尺寸和孔的最小极限尺寸

115、形状误差的评定准则应当符合( )

A、公差原则

B、包容原则

C、最小条件

D、相关原则

116、相互结合的孔和轴的精度决定了( )

A、配合精度

B、配合的松紧程度

C、配合的性质

117、一个平面的三个投影中一个投影反映实形，则该平面为（ ）

A、投影面垂直面

B、投影面平行面

C、一般位置平面

D、条件不够，不能确定

118、一个点如果一个投影在Z轴上，一个投影在YH轴上，则它的（ ） 坐标值为0

A、X

B、Y

C、Z

D、条件不够，不能确定

119、我国在机械制图中采用（ ）

A、第一角投影

B、第二角投影

C、第三角投影

D、第四角投影

120、当机件上某一部分的结构形状是倾斜的，且不平行于任何基本投影面时，无法在基本投影面上表达该部分的实形和标注真实尺寸。应采用( )来表达

A、局部放大图

B、剖视图

C、斜视图

D、仰视图

121、一条线段的W面投影成一点，则该线段为（ ）

A、水平线

B、正垂线

C、铅垂线

D、侧垂线

122、互换性的零件应是( )

A、相同规格的零件

B、不同规格的零件

C、相互配合的零件

D、一模一样的零件

123、正投影的投射线和投影面（ ）

A、平行

B、垂直

C、倾斜

D、成45°角

124、一个点如果一个投影在X轴上，一个投影在Z轴上，则它的（ ） 坐标值为0

A、X

B、Y

C、Z

D、条件不够，不能确定

125、表示单个零件的图样称为（ ）

A、装配图

B、零件图

C、原理图

D、结构图

126、空间互相平行的两条线段，向投影面作正投影之后（ ）

A、仍然平行

B、相互垂直

C、仍然平行或重合

D、交叉

127、一个点在直线上，向投影面作正投影之后（ ）

A、点仍在直线上

B、点在直线的中点

C、点在直线的外面

D、以上3种情况都有可能

128、一个点的三个投影中两个在坐标轴上，则该点（ ）

A、在坐标轴上

B、在投影面上

C、在坐标轴上或在投影面上

D、条件不够，不能确定

129、下列选项中，不属于常见的盘盖类零件的是

A、透盖和闷盖

B、泵盖和阀盖

C、法兰盘和齿轮盘

D、拨叉和轴瓦

130、Φ30g6、Φ30g7、Φ30g8三个公差带( )

Ａ上偏差相同，下偏差也相同

B 上偏差不同，下偏差相同

C 上偏差相同，下偏差不同

D 上偏差不同，下偏差也不同

131、用大型工具显微镜测量螺纹的几何参数，其测量方法属于( )

A、比较测量法

B、综合测量法

C、非接触测量法

D、接触测量法

132、一个点如果在H面上，它的三个投影（ ）

A、一个投影在坐标轴上

B、两个投影在坐标轴上

C、三个投影在坐标轴上

D、条件不够，不能确定

133、主视图与左视图（ ）

A、长对正

B、高平齐

C、宽相等

134、用剖切面局部地剖开机件所得到的剖视图称为（ ）

A、全剖视图

B、半剖视图

C、局部剖视图

D、局部放大图

135、电动轮廓仪是根据( )原理制成的

A、针描

B、印摸

C、干涉

D、光切

136、键的主要作用是（ ）

A、定位

B、连接并传递扭矩

C、减震

D、支承

137、一个点如果一个投影在X轴上，一个投影在YW轴上，则它的（ ） 坐标值为0

A、X

B、Y

C、Z

D、条件不够，不能确定

138、一个平面的三个投影中两个投影成线段，则该平面为（ ）

A、投影面垂直面

B、投影面平行面

C、一般位置平面

D、条件不够，不能确定

139、在剖视图中，内螺纹的大径用（ ）表示，小径用（ ）表示，终止线用（ ）表示；不可见螺纹孔，其大径、小径和终止线都用（ ）表示。

A、细实线、粗实线 、粗实线、虚线

B、细实线 、细实线 、粗实线 、虚线

C、细实线 、粗实线 、粗实线 、细线

D、粗实线 、粗实线 、粗实线 、虚线

140、采用正投影法时，如果一平面和投影面倾斜，其投影（ ）

A、成一条线段

B、还是平面，但面积变小

C、反映实形

D、条件不够，不能确定

141、一个点的三个投影中两个在坐标轴上，则该点（ ）

A、在坐标轴上

B、在投影面上

C、在坐标轴上或在投影面上

D、条件不够，不能确定

142、一列测得值中有一测得值为29.965mm，在进行数据处理时，若保留四位有效数字，则该值可取成( )ｍｍ

A、29.96

B、29.97

C、30.00

143、下述论述中正确的有( )

A、孔、轴配合采用过渡配合时，间隙为零的孔、轴尺寸可以有好几个

B、φ20g8比φ20h7的精度高

C、零件的尺寸精度高，则其配合间隙必定小

D、国家标准规定不允许孔、轴公差带组成非基准制配合

144、采用正投影法时，如果一条线段和投影面平行，其投影（ ）

A、反映实长

B、成一条斜线

C、成一点

D、条件不够，不能确定

145、表面粗糙度符号“√”表示（ ）

A、表面是用去除材料的方法获得

B、表面应保持原供应状况

C、表面是用不去除材料的其他方法获得

D、表面是用任何方法获得

146、透盖零件属于盘盖类零件，由于该零件的加工以车削加工为主，因而其主视图按（ ） 原则，采用轴线水平位置放置

A、工作位置

B、加工位置

C、自然安放位置

D、视觉美观

147、采用正投影法时，如果一平面和投影面垂直，其投影（ ）

A、成一条线段

B、还是平面

C、反映实形

D、条件不够，不能确定

148、基本视图主要用于表达零件在基本投影方向上的（ ）形状

A、内部

B、外部

C、前后

D、左右

149、一条线段的H面投影成一点，则该线段为（ ）

A、水平线

B、正垂线

C、铅垂线

D、侧垂线

150、一条线段的三个投影中一个投影反映实长，则该线段为（ ）

A、投影面垂直线

B、投影面平行线

C、一般位置直线

D、条件不够

E、不能确定

151、一条线段的V面投影成一点，则该线段为（ ）

A、正平线

B、正垂线

C、铅垂线

D、侧垂线

152、公差等级确定尺寸的精确程度，公称尺寸≦500mm的公差等级共分为( )级

A、18

B、19

C、20

D、21

153、80H9/f9与的( )是相同的

A、最小间隙

B、最大间隙

C、平均间隙

D、间隙变动范围

154、一个平面的V面投影成线段，则该平面为（ ）

A、正垂面

B、水平面

C、侧平面

D、以上三个答案都对

155、测量端面圆跳动时，百分表测头应( )

A、垂直于轴线

B、平行于轴线

C、倾斜于轴线

D、与轴线重合

156、配合是( )相同的孔与轴的结合

A、公称尺寸

B、实际尺寸

C、作用尺寸

D、实效尺寸

157、一个点如果在V面上，它的三个投影（ ）

A、一个投影在坐标轴上

B、两个投影在坐标轴上

C、三个投影在坐标轴上

D、条件不够，不能确定

158、标注在表面粗糙度尖端后面的“C”表示什么意思？（ ）

A、该表面用“车削”方式获得

B、加工该表面时会产生“C”形切屑

C、加工后该表面端部制出“45°的倒角”

D、该表面加工后，切削纹理呈近似的同心圆形

159、滚动轴承内圈与公差带代号为m6的轴颈配合形成的配合性质属于( )

A、间隙配合

B、过渡配合

C、间隙配合或过渡配合

D、过盈配合

160、测得某圆轴相对于基准轴线的径向圆跳动为0.05mm，若其形状误差(圆度)忽略不计，则该轴相对于同一基准的同轴度误差大约为( )mm

A、0.1

B、0.05

C、0.025

161、一条线段的三个投影都不反映实长，则该线段为（ ）

A、投影面垂直线

B、投影面平行线

C、一般位置直线

D、条件不够

E、不能确定

162、画正等轴测图的X、Y轴时，为了保证轴间角，一般用 三角板绘制。（ ）

A、30度

B、45度

C、90度

163、下列论述正确的有( )

A、表面粗糙度属于表面微观性质的形状误差

B、表面粗糙度属于表面宏观性质的形状误差

C、表面粗糙度属于表面波纹度误差

D、经过磨削加工所得表面比车削加工所得表面的表面粗糙度值大

164、普通螺纹的牙型角是（ ）

A、30°

B、60°

C、33°

D、45°

165、表面粗糙度参数越小，则表面就（ ）

A、越光滑，越容易加工

B、越光滑，越难加工

C、越粗糙，越容易加工

D、越粗糙，越难加工

166、一条线段的三个投影中两个投影反映实长，则该线段为（ ）

A、投影面垂直线

B、投影面平行线

C、一般位置直线

D、条件不够，不能确定

167、若被测实际轴线上各点距其基准轴线的最大距离为 8um ，最小距离为 2 um ，则其同轴度误差为( )um

A、φ10

B、8

C、6

D、φ16

168、国标规定，内、外花键配合时，采用( )作定心尺寸

A、大径

B、小径

C、键宽两侧

D、键数

169、一般情况下，在车床或磨床上加工的轴、套、轮、盘等零件，确定零件主视图的安放位置应考虑( )原则

A、加工位置

B、工作位置

C、自然安放位置

D、视觉美观

170、一个平面的三个投影中一个投影成线段，则该平面为（ ）

A、投影面垂直面

B、投影面平行面

C、一般位置平面

D、条件不够，不能确定

171、在零件图中对尺寸基准根据其作用分为（ ）两类

A、设计基准和工艺基准

B、长宽高基准

C、主要基准和辅助基准

D、合理基准和不合理基准

172、在标注表面粗糙度时，标注符号一般应（ ）

A、保持水平，尖端指向下方

B、保持垂直，尖端指向左或右方

C、使尖端从材料外指向表面

D、使尖端从材料内指向表面

173、一个平面的三个投影都不反映实形，则该平面为（ ）

A、投影面垂直面

B、投影面平行面

C、一般位置平面

D、条件不够，不能确定

174、( )公差的公差带形状是唯一的

A、直线度

B、同轴度

C、垂直度

D、平行度

175、空间互相垂直相交的两条线段，向投影面作正投影之后（ ）

A、仍然垂直相交

B、夹角为锐角

C、夹角为钝角

D、条件不够，不能确定

176、若某平面的平面度误差为0.05ｍｍ，则其( )误差一定不大于0.05ｍｍ

A、平行度

B、位置度

C、对称度

D、直线度

177、采用正投影法时，如果一平面和投影面平行，其投影（ ）

A、成一条线段

B、还是平面，但面积变小

C、反映实形

D、条件不够，不能确定

178、刚性联轴器和弹性联轴的主要区别是什么？（ ）

A、弹性联轴器内装有弹性件，而刚性联轴器没有

B、弹性联轴器能补偿两轴的偏移，而刚性联轴器不能

C、刚性联轴器要求两轴严格对中，而弹性联轴齐器不要求对中

D、弹性联轴器过载时能打滑，而刚性联轴不能

179、三角带传动设计计算内容有：1）确定带轮直径d1、d2；2）选择三角胶带的型号；3）确定中心距a和带的长度L；4）验算小带轮上的包角；5）确定带的根数z；6）计算带对轴的压力Q；7）计算张紧力F0。试问设计计算一般按哪一种顺序进行？（ ）

A、1→2→3→4→5→6→7

B、2→1→3→4→5→7→6

C、3→2→1→5→6→7

D、4→3→5→6→2→7→

180、下列哪一项对齿面接触应力的大小无直接影响? （ ）

A、中心距

B、模数

C、齿宽

D、传动比

181、为了保证内、外圆锥的接触均匀性，圆锥角极限偏差通常采用( )

A、单向取正值

B、单向取负值

C、双向对称取值

D、双向不对称取值

182、下列各标记中表示细牙普通螺纹的标记是（ ）。

A、M24-5H-20

B、M36×2-5g6g

C、Tr40×7-7H

D、Tr40×7-7e

183、在特定的条件下（即α1=α2=180°、特定长度、载荷平稳）下，单根三角带能传递的功率P0与哪一项无关？（ ）

A、带的型号

B、小带轮的直径

C、胶带速度

D、中心距

184、一标准直准圆柱齿轮的周节（齿距）P=15.7mm,齿顶圆的直径为d=400mm,则该齿轮的齿数为（ ）。

A、82

B、78

C、80

D、76

185、使用非液体摩擦滑动轴承时,虽然压强p较小,但如滑动速度v值过高,会造成什么后果? （ ）

A、使轴承加速磨损

B、使轴承胶合

C、使润滑油被甩出,不易形成油膜

D、使轴承温升超过允许值.

186、半圆键联接的主要优点是什么？（ ）

A、对轴的削弱不大

B、键槽的应力集中小

C、传递转距大

D、适合锥行轴端的联接

187、当带轮的最大圆周速度v≤30m/s时，一般采用何种材料制造带轮？（ ）

A、灰铸铁

B、铸钢

C、优质碳素钢

D、合金钢

188、下列棘轮机构的特点中，哪一条不确定？ （ ）

A、结构简单;

B、棘轮轴的动程可以在较大范围内选择

C、传递的动力大;

D、运动可靠。

189、下列四种工作情况中，哪一种适于选用弹簧联轴器？（ ）

A、工作平稳，两轴线严格对中

B、工作中有冲击、振动，两轴线不能严格对中

C、工作平稳，两轴线对中较差

D、单向工作，两轴线严格对中

190、钠基润滑脂的特点是什么? （ ）

A、耐水性较好,但不耐热

B、耐热性好,但不耐水;

C、既耐水又耐热;

D、流动性好,内摩擦系数小.

191、新购进的外圆磨床砂轮合格产品，在安装时要不要进行某种平衡？（ ）

A、不要

B、进行静平衡

C、进行动平衡

D、先静平衡后动平衡

192、选择标准三角胶带型号主要依据是什么？（ ）

A、传递功率和小带轮转速

B、计算功率和小带轮转速

C、带的线速度

D、带的圆周力

193、某人认为，带传动中心距过小将引起如下后果；1）缩短胶带寿命；2）降低传动带能力；3）加剧弹性滑动；4）降低传动带效率。试问哪几条是正确的？（ ）

A、1条

B、2条

C、3条

D、4条

194、随着远离基圆，渐开线的曲率半径将如何变化？（ ）

A、不变化

B、增大

C、减少

D、时增时减变化不定

195、双线螺纹的螺距P和导程的比值为多少？（   ）

A、2

B、1/2

C、2/3

D、3/2

196、当其他工况不变,转速增加一倍时,若要求预期寿命(工作小时数)不变,则滚子轴承必须具有的基本额定动载荷C’应为原来的多少倍? （ ）

A、1.23

B、1.26

C、1.44

D、2

197、蜗杆传动的失效形式，与下列那一个的关系不大？（ ）

A、蜗杆、蜗轮的材料

B、载荷性质

C、滑动速度

D、蜗杆、蜗轮的加工方法

198、设计直齿或斜齿圆柱齿轮传动时，常使小齿轮齿宽略大于大齿轮齿宽，其目的是什么 ？   （ ）

A、便于安装，保证接触线的长度

B、提高小齿轮的齿面接触强度和齿根弯曲强度

C、使传动平稳，提高传动精度

D、使润滑良好，提高传动效率

199、一个齿轮上的圆有（ ）

A、齿顶圆，齿根圆

B、齿顶圆，齿根圆，分度圆，基圆

C、齿顶圆，节圆，基圆。齿根圆

D、齿顶圆，分度圆，节圆，齿根圆，基圆

200、带传动不能保证精确传动比的原因是什么？（ ）

A、带会变形

B、带易磨损

C、带在带轮上打滑

D、带的弹性滑动

201、楔键联接存在什么缺点？（ ）

A、轴与轴上零件产生偏心

B、键的斜面难于加工

C、键在安装时容易损坏

D、键装入键槽后在轮毂中产生一定的初应力

202、计算蜗杆传动单位时间内所产生的热量的依据是什么？ （ ）

A、传递的功率P和转速n;

B、传递的功率P和效率η;

C、传递的转距T和转速n;

D、传递的转距T和效率η。

203、两构件构成运动副的主要特征是什么？ （ ）

A、两构件以点、线、面相接触

B、两构件能作相对运动

C、两构件相联接

D、两构件既联接又能作一定的相对运动

204、螺栓联接的主要特点是什么？（   ）

A、按结构需要在较厚的联接件上制出盲孔，多次装拆不损坏被联接件

B、需要在被联接件上钻出比螺纹直径略大的孔，装拆不受被联接件材料的限制

C、适用于被联接件较厚且不需要经常拆装的场合

D、用于轴与轴上零件的联接

205、我国标准规定，渐开线齿轮的分度圆压力角（简称压力角）为多少？（ ）

A、0°

B、14.5°

C、20°

D、30°

206、带传动采用张紧轮的目的什么？（ ）

A、调节带的张紧力

B、减轻带的弹性滑动

C、提高带的偏转角

D、改变带的运动方向

207、一圆柱齿轮传动，若其他参数和条件均保持不变，而在允许的范围内将齿宽增加一倍（即b’=2b），则齿面 的接触应力σ’H与原来的σH比较，有什么样的关系？（ ）

A、σ’H≈0.5σH

B、σ’H≈0.7σH

C、σ’H≈σH

D、σ’H≈2σH

208、曲柄摇杆机构中，摇杆为主动件时，（ ）死点位置

A、不存在

B、曲柄与连杆共线时为

C、摇杆与连杆共线时为

209、机构具有确定相对运动的条件是什么？（ ）

A、F≥0

B、N≥4

C、W＞1

D、F=W

210、与棘轮机构相比较,槽轮机构适用与哪个场合?(    )

A、转速较高,转角较小

B、转速较低,转角较小

C、转速较低,转角较大

D、转速较高，转角较大

211、为适应不同承载能力的需要，规定了滚动轴承不同的直径系列。不同直径系列的轴承，区别在于什么？（ ）

A、外径相同时，内径大小

B、内径相同时，外径大小不同

C、直径相同时，滚动体大小不同

D、直径相同时，滚动体数量不同

212、有一机器在-20～120℃温度范围内工作,且工作环境中经常有水蒸气,试问其轴承应选用哪一种润滑剂? （ ）

A、钙基润滑脂

B、钠基润滑脂

C、锂基润滑脂

D、固体润滑脂

213、普通车床中的带传动部分是机器中的（ ）。

A、动力部分

B、工作部分

C、传动装置

D、自动控制

214、形成动压油膜的主要条件是什么?  （ ）

A、润滑油粘度较小;

B、轴颈和轴瓦之间能形成一楔形间隙

C、工作温度较高;

D、轴颈转速较低.

215、对于连续运转且转速较高的轴承，应根据什么确定轴承的型号？（ ）

A、磨损计算

B、静强度计算

C、寿命计算

D、胶合计算

216、工作时承受弯矩并传递扭矩的轴，称为（ ）。

A、心轴

B、转轴

C、传动轴

217、内槽轮机构最多可设多少个圆销? （ ）

A、1个

B、2个

C、3个

D、4个

218、某人对直齿圆柱齿轮的正确啮合有下面四种论述：1）两齿轮只要齿距相同就能正确啮合；2）两齿轮的模数和压力角相同就能正确啮合；3）两齿轮的模数和压力角分别相同，才能正确啮合；4）两齿轮要正确啮合，它们的基圆齿距必须相等。其中有多少种论述是错误的？（ ）

A、1种

B、2种

C、3种

D、4种

219、蜗杆传动的强度计算，主要是针对什么来进行的？ （ ）

A、蜗杆齿面接触强度和蜗轮齿根弯曲强度;

B、蜗轮齿面接触强度和蜗杆齿根弯曲强度;

C、蜗杆齿面接触强度和齿根弯曲强度;

D、蜗轮齿面接触强度和齿根弯曲强度。

220、传动带工作时横剖面上产生的应力中，哪一种应力对带的疲劳强度影响最大？（  ）

A、拉力引起的应力

B、绕在小轮上引起的弯曲应力

C、绕在大轮上引起的弯曲应力

D、离心力引起的应力

221、蜗杆的螺旋导程角λ应按那一式计算？（ ）

A、λ=arctg(zp/d);

B、λ=arctg(zm/d);

C、λ =arctg(q/z)

D、λ=arctg(zm/q).

222、三角胶带的型号确定后，限制小带轮最小直径的目的是什么？   （ ）

A、减小带的弯曲应力

B、减小带的离心力

C、减小带的磨损

D、减小带的长度

223、对于静平衡的刚性回转体，不论他有几个偏心重量，都必须加上（或去掉）多少个适当的配重，才可以达到静平衡？（ ）

A、1个

B、2个

C、3个

D、4个

224、主动摇杆往复摆动时都能使棘轮沿一个方向间歇运动的是什么棘轮机构? (   ）

A、单动式棘轮机构

B、双动式棘轮机构

C、可变向棘轮机构;

D、内啮合棘轮机构

225、某人认为圆锥销用来固定两个零件的相互位置的优点是：1）便于安装；2）联接牢固；3）能传递较大载荷 ；4）多次拆装后对定心的影响较小。其中有多少条是对的？（ ）

A、1条

B、2条

C、3条

D、4条

226、紧键联接与松键连联接的主要区别在于：前者安装后，键与键槽之间就存在有（ ）。

A、压紧力

B、轴向力

C、摩擦力

227、下列7项因素:1)齿宽、2）模数、3)齿数, 4)轮齿的形状, 5)齿轮的制造精度, 6)工作机载荷性质, 7)齿轮 相对于轴承的布置,其中有几项应素影响齿根弯应力的大小? （ ）

A、４项

B、5项

C、6项

D、7项

228、目前最常用的齿廓曲线是什么？（ ）

A、摆线

B、变态摆线

C、渐开线

D、圆弧

229、汽车下部，由发动机、变速器、通过万向联轴器带动后轮差速器的轴，是（ ）。

A、心轴

B、转轴

C、传动轴

230、用齿条型刀具范成加工渐开线直齿圆柱齿轮，当（ ）\_时，将发生根切现象。

A、Z=17

B、Z<17

C、Z>17

D、Z=14

231、键联接的主要用途是什么？（ ）

A、使轴与轮毂之间实现轴向固定并传递轴向力;

B、使轴与轮毂之间有确定的相对位置;

C、使轴与轮毂之间实现轴向固定并传递转距;

D、使轴与轮毂之间实现轴向相对滑动．

232、梯形螺纹螺旋副之间的摩擦系数f=0.2，则当量摩擦角ρv应该为多少？（ ）

A、11°

B、11.7°

C、12°

D、13°

233、对于长度与直径之比小于或等于1/5的刚性转子，可以近似地认为其质量分布在几个回转平面内？（ ）

A、1个

B、2个

C、3个

D、4个

234、手动简单起重设备中的蜗杆传动装置，一般应采用什么样的蜗杆？（ ）

A、单头，小升角;

B、多头，小升角;

C、单头，大升角;

D、多头，大升角

235、压力角为20°的齿轮，跨4齿测量的公法线长度为43.68mm，跨5齿测量的公法线长度为55.49mm，该齿轮的模数为多少？（ ）

A、3mm

B、4mm

C、5mm

D、8mm

236、单圆销外槽轮机构的运动时间与静止时间相比较,关系如何? (     )

A、t动>t静

B、t动=t静

C、t动<t静

D、t动大于或小于t静

237、有下列轴承：1）2415，2）7212，3）310，4）7518，5）6406，6）1310。其中多少种是中窄系列的？ （ ）

A、2种

B、3种

C、4种

D、5种

238、下列实物：1）虎钳，2）百分表，3）水泵，4）台钻，5）牛头刨床工作台升降装置，其中哪几种机构？（ ）

A、1）、2）和3）

B、1）、2）和5）

C、1）、2）、3）和4）

D、3）、4）和5）

239、渐开线齿轮机构的啮合线与过节点的两节圆公切线的夹角和为什么角？（ ）

A、螺旋角

B、压力角

C、啮合角

D、齿形角

240、什么样的回转构件可只进行静平衡？（ ）

A、转速高

B、转速低

C、轴向尺寸比径向尺寸小的多的

D、质量较小的

241、蜗杆传动容易发生的实效是那两种？（ ）

A、轮齿折断和齿面点蚀

B、齿面点蚀和齿面胶蚀

C、轮齿折断和齿面磨损

D、齿面磨损合齿面胶合

242、一蜗轮轴上的非液体摩擦向心滑动轴承,轴颈直径d=100mm,轴承宽度B=120mm,轴转速n=100r/min,轴承材料为ZQA19-4,试计算该轴承可以承受的最大径向载荷. （ ）

A、180KN;

B、275KN;

C、455KN;

D、100KN

243、齿轮机构中有：1）直齿圆柱齿轮机构；2）斜齿圆柱齿轮机构；3）圆柱齿轮条机构；4）直齿圆锥齿轮机构；5）曲齿圆锥齿轮机构；6）蜗杆蜗轮机构。其中有多少种用于传递相交轴之间的运动和动力？（ ）

A、1种

B、2种

C、3种

D、4种

244、在轴承同时承受径向力和轴向力时,当量动载荷指的是哪个载荷? （ ）

A、轴承受的径向力

B、轴承受的轴向力

C、轴承所受径向力与轴向力的代数和

D、与轴承所受径向力和轴向力等效的假想载荷

245、三角带传动和平型带传动相比较，其主要优点是（ ）。

A、在传递相同功率时，尺寸较小

B、传动效率高

C、带的寿命长

D、带的价格便宜

246、欲在两轴相距较远，工作条件恶劣的环境下传递较大功利，宜选 （ ） 。

A、带传动

B、链传动

C、齿轮传动

D、蜗杆传动

247、下列五种实物：1）车床，2）游标尺，3）洗衣机，4）齿轮减速器，5）机械式钟表，其中哪几种是机器？（ ）

A、1）和2）

B、1）和3）

C、1）、2）和3）

D、4）和5）

248、某机床的三角带传动中有四跟胶带，工作较长时间后，有一跟产生疲劳撕裂而不能继续使用，则应如何更换？　　（ ）

A、更换已撕裂的一根

B、更换2根

C、更换3根

D、全部更换

249、凸轮机构从动杆的运动规律，是由凸轮（ ）所决定的。

A、转速

B、轮廓曲线

C、形状

250、某变速箱内的滑动齿轮，采用矩形花键6-26\*23\*6（C=0.3mm）联接，传递转矩100N`m，轮毂长度为40mm，若取载荷不均匀系数ψ=0.7，则联接的齿面压力是多少？（   ）

A、107MPa

B、54MPa

C、31MPa

D、12MPa

251、下列七种机构零件：1）起重机的抓斗，2）电风扇的叶片，3）车床主轴箱中的齿轮，4）柴油机的曲轴，5）压气机上V带带轮，6）洗衣机上的波轮，7）自行车上的链条，其中有几种属于专用零件？（ ）

A、3种

B、4种

C、5种

D、6种

二、多选题

1、选择装配法可以分为（ ）

A、直接选配法

B、间接选配法

C、分组选配法

D、复合选配法

2、步进电机驱动的进给系统使用齿形带或齿轮传动的目的是（    ）。

A、增大转矩

B、满足结构要求

C、获得所需的脉搏冲当量

D、增大传动效率

3、固定调整法常用的调整件有（ ）

A、轴套

B、垫片

C、垫圈

D、任何零件都可以

4、绘制机床夹具装配总图时，先用（  ）点划线（或红色细实线）画出工件的外形轮廓和（  ）表面。主要表面是指（  ）基准面、夹紧表面和被加工表面。被加工表面的加工余量可用（  ）线（或粗线）表示。

A、双

B、主要

C、定位

D、网纹

5、机床夹具装配总图上的工件，是一个（  ）的透明体，因此，它（ ）夹具各元件的绘制。

A、假想

B、不影响

C、正式

D、影响

6、钳工基本操作包括（ ）等内容。

A、铣削

B、锉削

C、磨削

D、锯割

E、錾削

F、划线

7、下列配合代号标注正确的有（ ）

A、φ60H7/r6

B、φ60H8／k7

C、φ60h7D8

D、φ60H9／f9

E、φ60H8／f7

8、在静态检测方法中，使用测力扳手时存在以下问题：（ ）

A、只能检查扭矩是否太低

B、不能检查角度控制的扭矩值

C、同时受静态摩擦力影响

D、必须定期校准

9、公差带形状属于两平行平面之间的区域有（ ） 。

A、平面度

B、面对面的平行度

C、面对线的垂直度

D、对称度

10、下面关于测量外螺纹参数的方法正确的是（ ）

A、用游标卡尺测量大经

B、用压痕法测量螺距

C、用游标卡尺测量小经

D、用螺纹规测量螺距

11、夹具外形轮廓尺寸、（  ）、（  ）、（  ）、夹具内部的配合尺寸和公差以及其他尺寸公差和表面粗糙度的标注就是通常意义上的夹具总图上应标注的五类尺寸和公差。

A、夹具与刀具的联系尺寸和公差

B、工序尺寸与公差

C、夹具与机床连接部分的联系尺寸和公差

D、工件与定位元件间的联系尺寸和公差

12、关于铅笔的使用，下列表述错的为：（ ）

A、B前面的数字越大，表示铅芯越软。

B、画粗实线时可选用HB型铅笔

C、打底稿时可用H型铅笔

D、画粗实线圆时可选用HB型铅笔

13、根据齿轮系运转时所有齿轮的轴线位置相对于机架是否固定，将齿轮系分为（ ）

A、平面轮系

B、定轴轮系

C、空间轮系

D、行星轮系

15、标准化的意义在于（ ） 。

A、是现代化大生产的重要手段

B、是科学管理的基础

C、是产品的设计的基本要求

D、是计量工作的前提

16、合理选择（  ）和（ ），对改善被切削工件的表面粗糙度有很大影响。

A、刀具参数

B、切削功率

C、进给量

D、切削用量

17、钣金作业中剪板机有两种剪裁方式，一种是（ ）剪裁，一种是（ ）剪裁。

A、直剪裁

B、平刃剪裁

C、手工剪裁

D、斜口剪裁

E、斜刃剪裁

18、Z轴方向尺寸相对较小的零件的加工，不适合采用（ ）加工。

A、卧式加工中心

B、车削加工中心

C、立式加工中心

D、普通卧式铣床

19、点A在两面体系中，下列表述正确的是（      ）。

A、ax= Aa

B、aax= Aa'

C、a'a⊥OX

20、对于径向滑动轴承， （ ）轴承具有结构简单，成本低廉的特点；（ ）轴承必须成对使用

A、整体式;

B、剖分式;

C、调心式;

D、调隙式

21、在通过轴线的截面内，（ ）的齿廓为直边梯形；在与基圆柱相切的截面内，（ ）的齿廓一侧为直线，另一侧为曲线。

A、阿基米德蜗杆

B、法向直廓蜗杆;

C、渐开线蜗杆

D、锥蜗杆。

22、齿轮系主要有应用于（ ）

A、较远距离两轴之间的传动

B、较大传动比的传动

C、变速传动

D、变向传动

E、运动的合成与分解

23、辅助时间包括（ ）等。

A、装卸工件时间

B、开停机床时间

C、测量工件时间

D、更换刀具时间

24、钣金作业中剪板机有两种剪裁方式，一种是（ ）剪裁，一种是（ ）剪裁。

A、直剪裁

B、平刃剪裁

C、手工剪裁

D、斜口剪裁

E、斜刃剪裁

25、生产要素包括（ ）和生产信息。

A、生产对象

B、生产资料

C、能源

D、劳动力

26、选择粗基准最主要的原则是（      ）。

A、保证相互位置关系原则

B、保证加工余量均匀分配原则

C、基准重合原则

D、自为基准原则

27、齿轮传动的失效形式有( )

A、齿面疲劳点蚀

B、齿面磨损

C、齿面胶合

D、齿面塑性变形

28、测量的四要素分别是（ ）。

A、标准

B、对象

C、方法

D、测量

E、准确度

29、机械装配的类型（ ）

A、合件装配

B、组件装配

C、部件装配

D、总装配

30、常用的点基准有：( )

A、圆心

B、多边形中心点

C、圆弧的起点

D、球心

31、采用轴向分度的圆柱销对定机构时，影响分度精度的误差有（   ）、（  ）、（   ）、（   ）。

A、对定销与分度盘衬套孔的配合间隙

B、分度盘两相邻孔距误差

C、分度盘衬套内外径的不同轴度

D、对定销与固定部分衬套孔的配合间隙

32、下面的几个坐标系指令，通过刀具的当前位置设定后，在开始运行程序加工工件前，必须先使机床回参考点的坐标指令是　（ ）　　　。

A、G53

B、G54

C、G55

D、G92

33、定位公差包括有（ ） 。

A、同轴度

B、平行度

C、对称度

D、位置度

34、以下选项中不属于平面四杆机构的基本形式的有哪几项？（ ）

A、曲柄滑块机构

B、移动导杆机构

C、曲柄摇杆机构

D、摇块机构

35、常用的线基准有：( )

A、对称中心线

B、图形的边线

C、尺寸线

D、图框线

36、采用螺纹联接时，若被联接件总厚度较大，且材料较软，在需要经常装卸的情况下，宜采用（ ）。用于薄壁零件联接的螺纹，宜采用（ ）。

A、螺栓联接

B、双头螺栓联接

C、螺钉联接

D、三角形细牙螺纹

E、三角形粗牙螺纹

F、矩形螺纹

37、以下属于螺旋传动特点是( )

A、传动比大

B、传动平稳

C、能自锁

D、磨损快

38、研磨加工可以（    ）。

A、提高加工表面尺寸精度

B、提高加工表面形状精度

C、降低加工表面粗糙度值

D、提高加工表面的硬度

39、下列关于装配工序划分原则描述正确的是（ ）

A、前面工序不能妨碍后面工序的进行

B、减少装配过程中的运输、翻转等

C、检验工序必须安排最后

D、电线、管道等必须安排最先

40、常见的螺纹类型有（ ）

A、三角形螺纹

B、矩形螺纹

C、锯齿螺纹

D、梯形螺纹

41、点A在三面体系中，下列表述正确的是（      ）。

A、a’a⊥0X

B、a’ a“⊥0Z

C、a”aZ=a a

42、下列关于调整装配法描述正确的（ ）

A、与修配装配法不存在相同点

B、常选择螺栓、挡环等作为调整件

C、零件可按经济精度加工制造

D、适用于装配精度要求不高的场合

43、下述几条叙述中，齿轮机构优点是( )。

A、传动中心距较大

B、传动效率较高

C、工作可靠性较高

D、具有过载保护作用

44、铣削（ ）等零件时，需要使用分度头进行分度。

A、多边形

B、齿轮

C、法兰

D、花键

E、主轴

45、对夹紧装置的基本要求是（  ）、（  ）、（  ）、（  ）。

A、结构简单容易制造

B、安全、迅速、省力

C、压紧夹牢

D、不破坏工件定位

46、下列关于填写装配工艺文件描述错误的是（ ）

A、单间小批量生产时，绘制装配单元系统图

B、任何批量生产，都必须编制装配工序卡

C、任何批量生产，都必须编制装配工艺卡

D、大批量生产时，需编制装配工艺卡和装配工序卡

47、产品、部件、零件标准化的内容包括（ ）。

A、名称标准化

B、结构标准化

C、材料标准化

D、零部件标准化

48、制动工位检测项目（ ）

A、各轴轴重

B、各轮制动拖滞力

C、制动力

D、驻车制动力

49、数控机床不适用于加工（   ）零件。

A、大型

B、小批复杂

C、大批量

D、高精度

50、夹紧力作用方向的选择，应考虑到下列问题（  ）、（   ）。

A、夹紧力应背向夹紧力

B、夹紧力应与重力、切削力方向垂直

C、夹紧力最好与工件重力、切削力同向

D、主要夹紧力应朝向主要限位基面

51、专业化协作与扩散生产的形式有（ ）等。

A、组织各种专业化基础零部件生产厂

B、组织专业化毛坯生产厂

C、实行工艺性协作

D、实行主机装配协作

52、下列关于装配工序内容设计描述正确的是（ ）

A、划分装配工序，确定工序内容

B、确定各工序所需的设备工具

C、制定工序的操作规范

D、确定格工序的时间定额

53、下列关于机械装配精度的影响因素描述错误的是（ ）

A、零件的加工精度

B、零件的材质

C、装配方法

D、零件的尺寸

54、下面关于铸造零件上的过渡线叙述正确的是（ ）

A、过渡线是线的投影

B、过渡线采用细实线绘制，并且两端和轮廓线留2mm至3mm的空隙

C、过渡线可以省略不画

D、过渡线可以采用粗实线绘制，并且两端和轮廓线留2mm至3mm的空隙

55、有关实效尺寸的计算公式正确的有（ ） 。

A、孔的实效尺寸= Dmax-形位公差

B、孔的实效尺寸=最大实体尺寸-形位公差

C、轴的实效尺寸=dmax+形位公差

D、轴的实效尺寸=实际尺寸+形位公差

56、采用生产流程分析法划分零件组的优点是（ ）。

A、无须编制零件工艺规程

B、可保证同一零件组内的零件的工艺相似性

C、可由零件编码直接划分零件组的同时形成机床组

D、可在划分零件组

57、公差带形状是圆柱面内的区域有（ ） 。

A、径向全跳动

B、同轴度

C、任意方向直线度

D、任意方向线对线的平行度

58、牛头刨床可以加工表面有（ ）。

A、平面

B、圆柱面

C、沟槽

D、成型面

59、与齿轮传动相比较，蜗杆传动的特点是( )。

A、传动平稳，噪声小

B、传动比较大

C、在一定条件下能自锁

D、结构紧凑

60、滚动轴承外圈与基本偏差为H的外壳孔形成（ ） 配合。

A、间隙

B、过盈

C、过渡

61、CIMS功能模型中质量信息系统包括 （ ）等。

A、CAI

B、CAT

C、CAE

D、CAQC

62、述几条叙述中，可以说是连杆机构的缺点的叙述是( )

A、制造和安装精度要求较高

B、难于实现复杂的运动规律

C、接触应力大，容易磨损

D、惯性力平衡困难

63、下面关于几何公差要求的确定方法，叙述正确的是（ ）

A、几何公差一般按尺寸公差的1/2至2/3提出要求

B、同一个表面位置公差应该大于形状公差

C、几何误差要是超出了公差范围，我们还不能断定该了解为废品，还要看几何公差与尺寸公差的关系等，才能确定是否为废品

D、以上3个叙述都不对

64、公差与配合标准的应用主要解决（ ）

A、公差等级

B、基本偏差

C、配合性质

D、配合基准制

E、加工顺序

65、对于承受局部负荷的套圈与轴或外壳孔的配合，一般宜采用（ ）配合。

A、小间隙

B、小过盈

C、较紧的过渡

D、较松的过渡

66、下列属于机械装配的工作内容有（ ）

A、清洗

B、连接

C、验收

D、调整

67、机械零件之间的相似性主要表现在（ ）等几方面。

A、零件名称相似性

B、零件结构特征相似性

C、零件材料特征相似性

D、零件制造工艺相似性

68、下列方法中，消除机构“死点”的正确方法有( )。

A、利用飞轮装置

B、利用杆自身质量

C、采用多组机构错列

D、改换机构的主动件

69、夹紧力的着力点的位置应位于（    ）、（   ）、（   ）。

A、限位支承面内

B、工件刚度较大处

C、远离加工点

D、接近加工部位

70、紧键连接采用的键是（ ）

A、普通楔键

B、勾头楔

C、滑键

D、导向平键

71、滚珠丝杠的特点(与梯形螺纹相比)： (　　　)

A、摩擦小，效率高（90%以上）

B、磨损小，寿命长

C、通过预紧可消除轴向间隙，提高传动精度

D、不自锁

72、下面关于表面粗糙度要求的确定方法，叙述正确的是（ ）

A、根据尺寸精度等级确定粗糙度的要求

B、根据加工方法确定粗糙度的要求

C、根据表面的功能确定粗糙度的要求

D、参考类似零件确定粗糙度的要求

73、在一个工序内，工件可能的安装次数? （ ）

A必须一次B可能一次C必须多次D可能多次

74、实施并行工程可以（ ）等。

A、缩短产品开发周期

B、减少制造工作量

C、降低产品制造成本

D、减少工程变更次数

75、齿轮传动的特点( )

A、传动准确、平稳

B、功率范围和速度范围广

C、使用寿命长

D、不宜于远距离两轴间传动

76、以下现象中属于平面四杆机构的基本形式的有？（ ）

A、曲柄摇杆机构

B、双曲柄机构

C、双摇杆机构

D、曲柄滑块机构

77、21世纪机械制造业发展趋向是（ ）智能化和清洁化

A、自动化

B、柔性化

C、集成化

D、批量化

78、要消除或改善过定位造成的不良后果，可采取下列举措（     ）。

A、改善定位装置的结构

B、减少或增加支承点的数目

C、避免两定位元件互相干涉

D、提高定位副的制造精度

79、在螺纹连接拧紧力矩动态检测中，影响拧紧力矩的因素有（ ）

A、气压影响

B、润滑影响

C、拧紧顺序影响

D、拧紧方法影响

80、某轴类零件的材料牌号是45，下面关于该材料叙述正确的是（ ）

A、该材料属于合金结构钢

B、该材料的含碳量在0.45%左右

C、该材料的零件常常采用的热处理方法是“调质处理”

D、该材料的抗拉强度是45Mpa

81、下列属于固定式装配的有（ ）

A、集中固定式装配

B、分散固定式装配

C、产品固定式流水装配

D、强制固定式装配

82、设计机械零件的基本要求是（ ）

A、工作可靠

B、成本低廉

C、操作方便

D、造型美观

83、轴上零件常见的周向固定方法有（ ）

A、键

B、花键

C、轴肩

D、销联结

E、过盈连接

84、对于直齿圆柱齿轮传动，其齿根弯曲疲劳强度主要取决于（ ）；其表面接触疲劳强度主要取决于（ ）。

A、中心距和齿宽

B、中心距和模数;

C、中心距和齿数

D、模数和齿宽

85、选择刀具起始点时应考虑（ ）

A、防止与工件或夹具干涉碰撞

B、方便工件安装测量

C、每把刀具刀尖在起始点重合

D、必须选在工件外侧。

86、不同工作条件下，配合间隙应考虑增加的有（ ）

A、有冲击负荷

B、有轴向运动

C、旋转速度

D、配合长度增大

E、经常拆卸。

87、以下各组配合中，配合性质相同的有（ ）

A、φ30H7／f6和φ30H8／p7

B、φ30P8／h7和φ30H8／p7

C、φ30M8／h7和φ30H8／m7

D、φ30H8／m7和φ30H7／f6

E、φ30H7／f6 和30F7／h6。

88、修配装配法的类型有（ ）

A、单件修配法

B、合并修配法

C、固定修配法

D、自身加工修配法

89、CAPP系统按其工作原理可划分为（      ）和综合式。

A、全自动式

B、半自动式

C、派生式

D、创成式

90、车削中刀杆中心线不与进给方向垂直，会使刀具的（ ）与（  ）发生变化。

A、前角

B、主偏角

C、后角

D、副偏角

91、凸轮机构从动件作（ ） 时，机构产生柔性冲击。

A、匀速运动

B、等加速-等减速运动

C、余弦加速度运动

D、正弦加速度运动

92、夹具在机床上安装时，是通过（  ）元件和（或）夹具体（  ）来确定其在机床上的正确位置的。

A、尺寸链各环

B、元件

C、连接

D、底面

93、装配尺寸链建立时应遵循的基本原则有（ ）

A、装配尺寸链应遵循简化原则

B、装配尺寸链应遵循“一件一环”原则

C、装配尺寸链应遵循方向性原则

D、装配尺寸链应遵循复杂、完整原则。

94、成组生产单元按其规模、自动化程度和机床布置形式，可分为（ ）和成组柔性制造系统等几种类型。

A、成组单机

B、成组单元

C、成组流水线

D、成组刚性自动线

95、下列关于自由移动式装配描述错误的是（ ）

A、生产节拍较长，且不严格

B、各装配点之间相互制约较小

C、生产节奏性强

D、适用于大批量生产。

96、铣削加工主要用来加工（ ）等。

A、回转工件

B、平面

C、沟槽

D、阶台

97、装配尺寸链计算三种情况是（ ）

A、工艺计算

B、中间计算

C、正计算

D、反计算

98、一般来说，（ ）更能承受冲击，（ ）更适合于较高的转速下工作。

A、滚子轴承

B、 球轴承

C、滑动轴承

99、下列描述对的有：（ ）

A、丁字尺配合三角板可画铅垂线

B、三角板与丁字尺配合可画任意角度斜线

C、两个三角板配合可画任意直线的平行线

D、两个三角板配合可画任意直线的垂直线

100、在曲柄摇杆机构中，当曲柄为主动件，摇杆为从动件时，不可能( )。

A、将连续转动变为往复移动

B、将连续转动变为往复摆动

C、将往复移动变为转动

D、将往复摆动变为连续转动

101、销钉的主要用途（ ）

A、定位作用

B、连接作用

C、保险作用

D、导向作用

102、下列关于强制移动式装配描述错的的是（ ）

A、生产节拍较长，且不严格

B、各装配点之间相互制约较小

C、生产节奏性强

D、适用于大批量生产。

103、承受循环负荷的套圈与轴或外壳孔的配合，一般应采用（ ）

A、小间隙

B、小过盈

C、较紧的过渡

D、较松的过渡

104、螺纹连接防松措施有（ ）

A、摩擦防松

B、机械防松

C、永久防松

D、粘合防松

105、手工电弧焊引弧方法有（ ）两种。

A、敲击法

B、划擦法

C、接触法

D、放电法

106、下述几条叙述中，是带传动的优点的叙述是( )。

A、传动中心距较大

B、传动效率较高

C、工作可靠性较高

D、具有过载保护作用

107、根据定形、定位尺寸是否齐全，可将平面图形中的图线分为：( )

A、已知线段

B、未知线段

C、中间线段

D、连接线段

108、下面关于内螺纹参数的测量和确定叙述正确的是（ ）

A、用游标卡尺测量螺纹小径

B、用游标卡尺测量螺纹大径

C、用压痕法测量螺距

D、用螺纹规测量螺距

109、下面关于外螺纹参数测量和确定方法叙述正确的是（ ）

A、可以先测量出大径和螺距，然后查表确定螺纹类型、大径和螺距

B、可以先测量出大径、螺距和牙型角，然后查表确定螺纹类型、大径和螺距

C、可以先测量出螺距和牙型角，然后查表确定螺纹类型、大径和螺距

D、可以先测量出大径、螺距和牙型角，然后直接采用测量值即可

110、下列配合中是间隙配合的有（ ）。

A、Ø30H7/g6

B、Ø30H8/f7

C、Ø30H8/m7

D、Ø30H7/t6

111、下列方法中，消除机构“死点”的正确方法有( )。

A、利用飞轮装置

B、利用杆自身质量

C、采用多组机构错列

D、改换机构的主动件

112、定形尺寸是指确定平面图形上几何元素形状大小的尺寸，下列说法对的有：( )

A、直线的定形尺寸是长度

B、圆的定形尺寸是直径

C、圆弧的定形尺寸是半径

D、正多边形的定形尺寸是边长

E、矩形的定形尺寸是长和宽

113、滚动轴承负荷的类型有（ ）。

A、局部负荷

B、循环负荷

C、摆动负荷

D、冲击负荷

114、为了保证夹具（  ）和装配后达到设计规定的（  ）要求，在设计图上除了直接标注尺寸公差和形位公差之外，夹具总图上无法用符号标注而又必须说明的问题，可作为（   ）用文字写在总图上，习惯上把用文字说明的夹具精度要求统称为技术要求。

A、制造

B、孔距误差

C、精度

D、技术要求

115、平面四杆机构无急回特性时（ ），行程速比系数（ ）。

A、压力角α=0

B、传动角β=0

C、极位夹角θ=0

D、k＞1

E、k＜1

F、k=1

116、两个视图为矩形的形体是( )

A、直棱柱

B、圆柱

C、组合柱

D、前三者

117、平键联接按其用途可分为三种: （ ）

A.普通平键

B.导向平键

C.滑键

D.以上都不是

118、不是数控车床的优点的表述是（   ）。

A、低传动比

B、低负荷

C、低摩擦阻力

D、低零飘

119、常用的装配方法有（ ）

A、互换法

B、选配法

C、调整法

D、修配法

120、下列有关公差等级的论述中，正确的有（ ）

A、公差等级高，则公差带宽

B、在满足使用要求的前提下，应尽量选用低的公差等级

C、公差等级的高低，影响公差带的大小，决定配合的精度

D、孔、轴相配合，均为同级配合

E、标准规定，标准公差分为18级。

121、下列哪些选项属于机械装配精度。（ ）

A、位置精度

B、接触刚度

C、运动速度

D、最大重量

122、蜗杆传动的特点是（ ）

A、结构紧凑

B、传动比大

C、传动平稳

D、噪声低

E、传动效率低

123、采用统一精基准原则的好处有（      ）

A、有利于保证被加工面的形状精度

B、有利于保证被加工面之间的位置精度

C、可以简化夹具设计与制造

D、可以减少加工余量

124、最小余量包括（      ）和本工序安装误差。

A、上一工序尺寸公差

B、本工序尺寸公差

C、上一工序表面粗糙度和表面缺陷层厚度

D、上一工序留下的形位误差

125、以下选项中是，属于间歇运动机构的是( )

A、棘轮机构

B、槽轮机构

C、不完全齿轮机构

D、齿轮机构

126、下列属于装配工艺规程制定时所需编写的文件有（ ）

A、总装工艺卡

B、总装工位卡

C、总装检查工艺卡

D、总装调度卡

127、以下属于齿轮系应用特点的是( )

A、实现相距较远两轴间的传动

B、获得较大的传动比

C、实现运动的合成与分解

D、结构紧凑

128、下列关于装配顺序安排原则描述正确的是（ ）

A、先安排工件的预处理

B、先易后难

C、先内后外

D、先上后下

129、凸轮机构从动件作（ ）时，机构产生柔性冲击。

A、匀速运动

B、等加速-等减速运动

C、余弦加速度运动

D、正弦加速度运动

130、单件时间（定额）包括（  ）等

A、基本时间

B、辅助时间

C、切入、切出时间

D、工作地服务时间

131、下列关于修配装配法描述正确的是（ ）

A、对装配工人技术水平要求高

B、生产效率低

C、零件可按经济精度加工制造

D、可以随意选择修配环

132、平面加工方法有（    ）等。

A、车削

B、铣削

C、磨削

D、拉削

133、下列属于强制移动式装配的是（ ）

A、连续移动式装配

B、间歇移动 式装配

C、自由移动式装配

D、产品固定式流水装配

134、装配尺寸链的组成环有哪些（ ）

A、增环

B、封闭环

C、中间环

D、减环

135、轴上零件常见的轴向固定方法有（ ）

A、轴肩

B、轴环定位

C、螺母定位

D、套筒定位

E、轴端挡圈定位

136、凸轮机构机构中，可以用于中速、中载场合的材料是（ ）

A、45钢表面淬火

B、20Cr钢表面淬火

C、40Cr钢高频淬火

D、45钢调质

137、常见的螺纹连接类型有（ ）

A、螺栓连接

B、双头螺柱连接

C、螺钉连接

D、紧定螺钉连接

138、下面关于铸造零件的铸造圆角叙述正确的是（ ）

A、零件图上铸造圆角的尺寸必须标注

B、零件图上铸造圆角的尺寸不必标注，可以在技术要求中统一说明

C、铸造圆角可以省略不画

D、铸造圆角必须画出，不能省略不画

139、运条时的三种基本动作是（ ）\_。

A、送进

B、横向摆动

C、移动

D、引弧

140、正投影法具有哪些基本性质（    ）。

A、实形性

B、积聚性

C、类似性

141、某轮盘的材料牌号是Q235，下面关于该材料叙述正确的是（ ）

A、该材料属于碳素结构钢

B、该材料的含碳量在0.235%左右

C、该材料的抗拉强度是235Mpa

D、该材料的零件常常采用的热处理方法是“调质处理”

142、调整装配法的类型有（ ）

A、固定调整法

B、可动调整法

C、误差抵消调整法

D、合并调整法

143、采用工序集中原则的优点是（      ）。

A、易于保证加工面之间的位置精度

B、便于管理

C、可以降低对工人技术水平的要求

D、可以缩短工件装夹时间

144、以下选项中属于平面凸轮机构的是哪些？（ ）

A、盘形凸轮

B、移动凸轮

C、圆柱凸轮

145、连接圆弧时，应确定( )

A、连接圆弧的圆心

B、切点的位置

C、连接圆弧的半径

D、以上都对

146、机械零件加工质量主要包括（   ）和（   ）。

A、机械加工精度

B、尺寸精度

C、表面粗糙度

D、表面质量

147、定向公差包括有（ ） 。

A、平行度

B、平面度

C、垂直度

D、倾斜度

148、安排加工顺序的原则有（     ）和先粗后精。

A、先基准后其他

B、先主后次

C、先面后孔

D、先难后易

149、下面关于零件技术要求确定方法的叙述，正确的是（ ）

A、先根据零件的功能确定尺寸精度，再根据尺寸精度确定表面粗糙度，当尺寸精度能满足几何精度要求时，可以不提出几何精度要求

B、先确定零件精度最高的表面，然后再确定较低精度要求的表面

C、可以找一个类似的零件，参考类似的零件精度确定测绘零件的精度

D、以上方法都不对

150、一对内啮合标准斜齿轮正确啮合的条件是( )。

A、法面压力角相等

B、法面模数相等

C、螺旋角大小相等，旋向相反

D、螺旋角大小相等，旋向相同

151、下列关于制定装配工艺规程的目的描述正确的是（ ）

A、保证装配质量

B、提高装配生产效率、缩短装配周期

C、减轻工人劳动强度

D、缩小装配占地面积

152、并行工程在产品设计过程中必须同时考虑下游的（）过程。

A、制造

B、支持

C、销售

D、使用

153、下列关于装配工艺规程内容描述正确是（ ）

A、划分装配单元

B、计算装配时间定额

C、确定装配顺序

D、装配技术要求

154、实习中常用数控设备有（ ）。

A、数控车床

B、数控铣床

C、数控磨床

D、加工中心

E、数控刨床

三、判断题

1.构件是制造单元。（ ）

2.轴上零件的周向固定一般采用轴端挡圈和圆螺母。（ ）

3.螺旋机构的主要优点是：摩擦损失小，传动效率高。（ ）

4.带传动一般用于两轮中心距较小的场合。（ ）

5.蜗杆传动比齿轮传动效率高。（ ）

6.槽轮机构常用于高速传动。（ ）

7.链传动的平均传动比是常数。（ ）

8.齿轮啮合传动属于高副传动。（ ）

9.国家标准规定齿轮的精度等级共有12级。（ ）

10.齿式联轴器能传递较大的转矩、能补偿两轴的综合位移。（ ）

11.轮系传动中各齿轮的几何轴线均是固定的，则这种轮系称为周转轮系。（ ）

12.三角形螺纹的牙形角α＝60°，适用于联接。（ ）

13.Y型V带的截面面积最小。（ ）

14.带传动的最大有效拉力随小带轮包角的增大而增大。（ ）

15.轴套用来作为轴向定位时，一般用在两个零件间距较小的场合。（ ）

16.链传动中合理的链条长度应等于奇数倍链节距。（ ）

17.齿轮传动只能转动。（ ）

18.双摇杆机构存在整转副。（ ）

20.只承受弯矩的轴称为转轴。（ ）

21.离合器只能在停车时才能接合与分离。（ ）

22.平键联接中键的两侧面是工作面。（ ）

23.碳素工具钢中碳的质量分数（即含碳量）一般都大于0．7％。（ ）

24.碳素钢比合金钢的淬透性好。（ ）

25.两渐开线齿轮啮合传动时，当两轮的中心距略有改变时，两齿轮仍能保持原传动比传动，此特性称为齿轮传动的可分性。（ ）

26.滚动轴承的内圈与轴的配合采用基轴制。（ ）

27.斜齿圆柱齿轮传动的平稳性和承载能力都低于直齿圆柱齿轮的传动。（ ）

28.轴的主要功用是支撑转动零件实现运动和动力传递，并使转动零件具有确定的工作位置。（ ）

29.蜗杆传动常用于两根轴交错的运动和动力传递，主要应用于间断性工作机械上。（ ）

30.由于截面突变而引起局部应力增大的现象，称为应力集中。（ ）

31.蜗杆传动的传动比等于蜗轮齿数与蜗杆头数之比。（ ）

32.在平面连杆机构中，连杆与曲柄是同时存在的，即有连杆就有曲柄。（ ）

33.滚动轴承的外圈与箱体孔的配合采用基轴制。（ ）

34.两构件采用圆柱销所形成的联接为铰链联接。（ ）

35.轮系的传动比是指轮系中首、末两轮的角速度之比或转速之比。（ ）

36.齿轮传动能保证传动比恒定不变。（ ）

37.弹性挡环是用于轴上零件的轴向固定。（ ）

38.使用套筒轴向固定轴上零件，对轴的强度削弱大。（ ）

39.滑动轴承为滑动摩擦，具有良好的耐冲击性、运转平稳，旋转精度高。（ ）

40.材料的A值越大，其塑性就越好。（ ）

41.钢中碳的质量分数的增加,其钢的硬度和强度增加,塑性和韧性也随着增加。（ ）

42.约束反力的方向总是与约束所能限制的运动方向相同。（ ）

43.轴力图是表示内力沿拉压杆件的轴线方向变化的图形。（ ）

44.同一截面上的正应力和剪应力必须互相垂直。（ ）

45.百分表不能单独使用，必须要有夹持设备。（ ）

46、车孔刀的刀尖应比工件中心等高或稍低。（ ）

47.钻夹头可以装夹锥柄钻头。（ ）

48.十字滑块联轴器常用于转速高的场合。（ ）

49.棘轮机构的主动件是棘轮。（ ）

50.多排链的排数一般不超过4排，以免各排受载不均。（ ）

51.齿轮传动不宜用于两轴间距离大的场合。（ ）

52.轮系传动比计算公式(-1)m中的m是指轮系中相互啮合的齿轮的对数。（ ）

53.普通平键可以分为圆头（A型）﹑方头（B型）﹑单圆头（C型），其中A﹑C型可以承受轴向力，B型不能承受轴向力。（ ）

54.滚动轴承代号由基本代号、前置代号和后置代号组成，后置代号表示轴承的基本类型、结构、尺寸。（ ）

55.套筒式联轴器是应用最广的联轴器。（ ）

56.圆柱螺旋弹簧应用最广泛。（ ）

57.齿轮传动和摩擦轮传动一样，都可以不停车进行变速和变向。（ ）

58.齿轮传动是靠摩擦来实现传动。（ ）

59.套筒用来作为轴向固定零件时，一般是用在两个零件间距较小的场合。（ ）

60.轴肩过渡圆角必须小于轴上安装零件的圆角或倒角。（ ）

61.用弹性挡圈固定轴上零件时，它可以承受较大的轴向载荷。（ ）

62.虚约束没有独立约束作用，在实际机器中可有可无。（ ）

63.三角螺纹具有较好的自锁性能，在振动或交变载荷作用下不需要防松。（ ）

64.用联轴器联接的两根轴，可以在机器运转的过程中随时进行分离或接合。（ ）

65.因为V带的寿命长，所以机械传动中V带传动应用最广泛。（ ）

66.花键联接的主要作用是实现轴上零件的轴向定位。（ ）

67.斜齿轮传动承载能力大，在高速大功率的传动中广泛应用。（ ）

68.带传动中两轮的转速与轮直径成反比。（ ）

69.B型V带的截面积最小。（ ）

70.齿轮传动精度等级分为20个等级。（ ）

71.支撑轴颈的直径应符合轴承内孔的标准要求。（ ）

72.V带利用带的底面与带轮之间的摩擦力来传递运动和动力。（ ）

73.同一轴上的键槽应开在轴的同一条母线上，使加工方便。（ ）

74. 顺铣的铣刀寿命比逆铣高。（ ）

75.塑性变形能随载荷的去除而消失。（ ）

76.在链传动中，当两链轮的轴线在同一水平面时，则应将紧边布置在上边，松边布置在下边。（ ）

77.蜗杆传动一般以蜗杆为主动件，蜗轮为从动件。（ ）

78.蜗杆传动常用于连续性工作的场合。（ ）

79.V带绕过带轮上产生弯曲变形,外层受拉伸,内层受压缩,两层之间存在一长度不变的中性层。（ ）

80、内径百分表可以直接测量内径的值。（ ）

81、铣平行面时，粗铣一刀后，发现两端尺寸有厚薄，则应把尺寸薄的一端垫高一些。（ ）

82、用纵向进给端铣平面，若用对称铣削，工作台沿横向易产生拉动。（ ）

83、普通内螺纹车刀的刀尖角与外螺纹车刀相同，都是60度。（ ）

84、顺铣加工其特点，铣削平稳，刀刃耐用度高，工件表面质量也较好，但消耗在进给方向的功率较大。（ ）

85、中心孔钻得过深，会使中心孔磨损加快。（ ）

86、在保证车孔深度的前提下，刀杆伸出应尽量长些。（ ）

87、可转位浅孔钻可钻深孔。（ ）

88.图纸上标注的硬度值为：240-280HRC。     （ ）

89.对于二力构件，因为作用的两个力位于同一直线上，所以必须是直杆。（ ）

90. 普通车床上钻孔，只能用手动加工。（ ）

91.V带传动中，带的打滑和弹性滑动都是不可避免的。( )

92.偏心轮机构是由曲柄摇杆机构演化而来的。（ ）

93.只承受弯矩而不受扭矩的轴，称为心轴。（ ）

94.螺纹联接防松即在防止螺栓与螺母于工作时产生相对转动。（ ）

95.蜗杆传动中，常将蜗轮作为主动件，蜗杆作为从动件。（ ）

96.与带传动相比，链传动无弹性滑动和打滑现象，能保持准确的平均传动比。（ ）

97.只受二力作用而处于平衡状态的构件，称为二力构件。（ ）

98.力偶是可以用力来平衡的。（ ）

99. 麻花钻刃磨时，两条主切削刃要等长。（ ）

100.常用机械工程材料中，QT500-7为普通灰铸铁。( )

101.光滑接触面约束所产生的约束力，对受约束的物体形成压力作用。( )

102.力偶矩与力矩的单位均为牛顿。( )

103.螺纹连接的防松中，弹簧垫圈是属于机械防松。( )

104.打滑是摩擦型带传动的固有特性，无法避免。( )

105.齿轮的模数越大，则轮齿越大。( )

106.轮系运转时，轮系中至少有一个齿轮的轴线位置不是固定的，而是绕其它齿轮的固定轴线转动，称此轮系为定轴轮系。( )

107.饺链四杆机构中，不与机架相连的构件称为连架杆。( )

108.依据运动副元素之特性，运动副分为低副及高副。( )

109.两个以上的构件所组成共轴线的转动副即为复合铰链。( )

110.拉伸试验时，试样拉断前，所能承受的最大标称应力称为材料的弹性极限。( )

111.柔性约束所产生的约束力，其方向是沿绳索而指向受约束的物体。( )

112.物体受二力作用时，该物体平衡的充要条件是，这两个力必须等值、反向且共线。( )

113. 对零部件有关尺寸规定的允许变动范围，叫作该尺寸的尺寸公差。（ ）

114.螺纹联接中，采用止动垫圈的主要目的是永久防松。( )

115.带传动中，弹性滑动是摩擦型带传动的固有特性，其无法避免。( )

116.轮系传动中，各齿轮的几何轴线均是固定的，则这种轮系称为周转轮系。( )

117.在机构中，原动件数目大于机构自由度数目时，该机构具有确定的运动。( )

118.机构中，某些构件的运动并不会影响其他构件的运动，这种构件所产生的自由度称为局部自由度。( )

119.普通V带型号中，截面尺寸最小的是Z型。（ ）

120.铰链四杆机构中，传动角γ越大，机构传力性能越高。（ ）

121.极位夹角是曲柄摇杆机构中，摇杆两极限位置的夹角。（ ）

122.凸轮轮廓的形状取决于从动件的运动规律。（ ）

123.带传动的弹性滑动是不可避免的，打滑是可以避免的。（ ）

124.圆柱滚子轴承只能承受径向载荷。（ ）

125.螺纹联接是可拆联接。（ ）

126.铰链四杆机构中，若最短杆与最长杆长度之和小于其余两杆长度之和，则为了获得曲柄摇杆机构，其连架杆应取最短杆。（ ）

127.有一对标准直齿圆柱齿轮，m1=2mm，z1=21，m2=2mm，z2=56，可以用同一把铣刀加工。

128.在螺栓连接中，有时在一个螺栓上采用双螺母，其目的是防松。（ ）

129、图样上标注的尺寸应是机件的实际尺寸，与所采用的比例无关。（ ）

130、盘盖类零件的轴向尺寸往往大于径向尺寸。（ ）

131、对于齿轮零件图来说，必须通过文字(表格)来说明齿轮的模数、齿数和压力角等参数。（ ）

132、将机件的某一部分向基本投影面投射所得的视图，称为局部视图。（ ）

133、叉架类零内部结构通常采用全剖视图或局部剖视图表达。（ ）

134、两圆柱相交时，如果其中一个圆柱的直径较小，则相交线的投影允许画成直线。（ ）

135、局部放大图是采用大于原图的比例画出的图形，必须采用原图形同样的视图表达方式。（ ）

136、减速器从动轴齿轮的零件图，其主视图采用轴线水平位置放置，将反映轴向的方向作为主视图的投影方向。（ ）

137、上下偏差和公差都可以为正，为负和为0。（ ）

138、铸造圆角在零件图中应该画出，通常标注在技术要求中。（ ）

139、在绘制用几个相交的剖切面剖切的全剖视图时，旋转部分的投影与其它视图的投影必须遵守相互之间的投影关系。（ ）

140、螺纹螺距可用螺纹规测量。（ ）

141、铸造件的起模斜度的主要作用是为了便于从型砂中取出模型。（ ）

142、零件测绘时，值不大又没有精度要求的线性尺寸可用直尺来测量。（ ）

143、两表面相接时，不管相接表面是否平齐，在相接处都必须画线。（ ）

144、叉架类零主视图应按零件的工作位置或自然安放位置选择，并选取最能反映形状特征的方向作为主视图的投影方向。（ ）

145、局部视图通常应标注表示投射方向的箭头和名称字母。（ ）

146、在对零件进行测绘时，首先要了解零件的名称、类型、材料以及在机器中的 位置和作用，分析零件的结构形状及大致的加工方法。（ ）

147、盘盖类零件径向尺寸的主要基准是回转轴线，轴向尺寸的主要基准是有一定精度要求的加工结合面。（ ）

148、画斜视图时，必须在视图的上方标出视图的名称，在相应的视图附近用箭头指明投射方向，并注上同样的大写拉丁字母。（ ）

149、为了便于设计与加工，齿轮的模数已经标准化。（ ）

150、向视图必须绘制在对应位置投射方向后面。（ ）

151、齿轮的轮齿部分按照投影规律绘制。（ ）

152、当机件外形比较简单,内形比较复杂而且又不对称时,常采用局部剖视图来表达。（ ）

153、绘制零件草图时，徒手画出各主要视图的基准线，确定各视图的位置。（ ）

154、形体中互相平行的棱线，在轴测图中仍具有互相平行的性质。（ ）

155、表达一个零件，必须画出主视图，其余视图和图形按需选用。（ ）

156、Φ20H8/h7可读作“公称尺寸为20，基本偏差为h的7级轴与8级基准孔的过渡配合。（ ）

157、带护锥中心钻是A型。（ ）

158、当机件结构左、右对称时，其俯视图可以画成半剖视图。（ ）

159、斜视图的画法不存在“三等”规律。（ ）

160、机件向不平行基本投影面的辅助投影面投射所得的视图，称为斜视图。（ ）

161、局部视图可按基本视图的形式来配置，中间又没有其它视图时则不必标注。（ ）

162、盘盖类零件一般没有形位公差要求。（ ）

163、绘制零件草图时，零件的结构形状必须全部照实物绘制。（ ）

164、一般应选最能反映零件结构形状和相对位置的方向作为主视图的投射方向。（ ）

165、断面图常用于表达机件上的肋板、轮辐、键槽、小孔、型材等断面形状。（ ）

166、剖视图中，剖面区域中的剖面符号为与主要轮廓线或剖面区域的对称线成成一定角度的细实线。（ ）

167、在车削或磨削时,为便于退出刀具或使砂轮可稍越过被加工的表面,常在被加工面的末端先车退刀槽或砂轮越程槽。（ ）

168、在装配图上标注极限与配合时，一般标在基本尺寸后面注出孔和轴的配合代号即可。（ ）

169、同一图样上可选用不同型式的字体。（ ）

170、Φ50H7/g6读作“公称尺寸为50，基本偏差为g的6级轴与7级基准孔的间隙配合。（ ）

171、粗铣加工时，应选用以润滑为主的切削液。（ ）

172、只有模数和压力角都相同的齿轮才能正确啮合。（ ）

173、剖视图中，凡是已表达清楚的结构，细虚线应省略不画。（ ）

174、同一产品的图样可以采用不同的图框格式。（ ）

175、斜视图一般只表达倾斜部分的实际形状，其余部分不必画出，可用波浪线或双折线断开。（ ）

176、极限与配合的选用时，优先采用基轴制，这样可以减少定值刀具、量具的规格数量。（ ）

177、剖视图的画法规定剖切面一般应通过所需表达的内部结构的对称面或轴线，并且垂直于基本投影面。（ ）

178、铣刀切削刃的运动方向与工件进给方向相同的铣削是顺铣。（ ）

179、叉架类零连接部分(一般为支承板、筋板、轮辐等)用断面图表达。（ ）

180、绘制CA6140车床的拨叉零件图时，只需绘制主视图和俯视图两个视图。（ ）

181、表面粗糙度Ra评定参数值越大，则零件表面的光滑程度越高。（ ）

182、局部视图的断裂边界应以细波浪线或双折线表示，当所表示的局部视图是完整的，且外轮廓线又成封闭时，波浪线可省略不画。（ ）

183、齿轮压力角也称为齿形角，并且我国标准齿轮的压力角为20度。（ ）

184、在装配图上标注极限与配合时，与标准件和外购件相配合的孔和轴，可以只标注该零件的公差代号。（ ）

185、若切入时的切削厚度小于切出时的切削厚度，称为不对称顺铣。（ ）

186、在全剖视图中，必须标注剖切符号和剖视图的名称。（ ）

187、当同一个机件有几个放大部位时，应用阿拉伯数字依次标明放大部位。（ ）

188、当两形体邻接表面相切时，由于相切是光滑过渡，所以切线的投影不画。（ ）

189、半剖视图的标注，仍符合剖视图的标注规则，必须标注剖切符号和剖视图的名称。（ ）

190、在机械制图中，所有的机件均需画出六个基本视图。（ ）

191、盘盖类零件径向尺寸的主要基准是回转轴线，轴向尺寸的主要基准是有一定精度要求的加工结合面。（ ）

192、软卡爪装夹是以外圆为定位基准车削工件的。（ ）

193、只有当物体对称或不对称的部分已在其它视图中表达清楚时，才能在与对称面垂直的投影面上作半剖视图。（ ）

194、通过离合器联接的两轴可在工作中随时分离。（ ）

195、零件测绘时，可用外卡钳测外圆直径，用内卡钳测内圆直径，也可用游标卡尺测外径。（ ）

196、当最大实体要求应用于被测要素时，则被测要素的尺寸公差可补偿给形状误差，形位误差的最大允许值应小于给定的公差值。（ ）

197、只要离基准轴线最远的端面圆跳动不超过公差值，则该端面的端面圆跳动一定合格。（ ）

198、表面粗糙度值越大，越有利于零件耐磨性和抗腐蚀性的提高。（ ）

199、测量断面圆跳动时，指示表测杆轴线相对于工件基准轴线的位置应平行。（ ）

200、配合时，孔的实际尺寸小于轴的实际尺寸，则它们的配合具有过盈。（ ）

201、滚动轴承内圈与轴的配合，采用基孔制。（ ）

202、未注公差尺寸即对该尺寸无公差要求。（ ）

203、表面粗糙度值越小，越有利于零件耐磨性和抗腐蚀性的提高。

204、孔φ50R6与轴φ50r6的基本偏差绝对值相等，符号相反。（ ）

205、被测要素的尺寸公差与形位公差的关系采用最大实体要求时，该被测要素的体外作用尺寸不得超出最大实体尺寸。（ ）

206、评定表面轮廓粗糙度所必需的一段长度称取样长度，它可以包含若干个评定长度。（ ）

207、端面全跳动公差和平面对轴线垂直度公差两者控制的效果完全相同。（ ）

208、孔的实际尺寸小于轴的实际尺寸，将它们装配在一起，就是过盈配合。（ ）

209、基孔制的间隙配合，其轴的基本偏差一定为负值。（ ）

210、选择孔、轴配合的基准制时，应优先选用基轴制。（ ）

211、最小间隙为零的配合与最小过盈等于零的配合，二者实质相同。（ ）

212、零件的尺寸公差等级越高，则该零件加工后表面粗糙度轮廓数值越小，由此可知，表面粗糙度要求很小的零件，则其尺寸公差亦必定很小。（ ）

213、选择表面粗糙度评定参数值时，尺寸精度要求高，参数值应小。（ ）

214、在标注粗糙度时，若未给出取样长度，即对取样长度无要求。（ ）

215、在相对测量中，测量器具的示值范围，应大于被测零件的尺寸。（ ）

216、百分表可以直接测量出零件的具体尺寸值。（ ）

217、盲孔刀杆也可以车削通孔。（ ）

218、端铣铣平面只能在立铣机床上加工。（ ）

219、轴的尺寸总是小于孔的尺寸，称为间隙配合。（ ）

220、热处理测定硬度除了常用的洛氏、布氏硬度，还有维氏和肖氏硬度。（ ）

221、游标卡尺一定有上、下量爪。（ ）

222、使用内径百分表不能直接测的工件的实际尺寸。（ ）

223、锥套可以装夹直柄钻头。（ ）

224、选择合理的刀具几何角度以及适当的切削用量都能大大提高刀具的使用寿命。（ ）

225、周铣的生产率比端铣低。（ ）

226、镗削直径较小的台阶孔时，通常采用先粗精车大孔，再粗精车小孔的方法进行。（ ）

227、周铣铣平面时，要采用对刀调整法来确定吃刀量。（ ）

228、千分尺是常用的精密量具之一，示值精度为0.01mm。（ ）